

# 四川中豪科技有限公司

## 高档镁铝合金产品研发与生产技术改造项目（三期）

### 竣工环境保护验收意见

四川中豪科技有限公司根据《高档镁铝合金产品研发与生产技术改造项目》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川中豪科技有限公司位于德阳广汉高新技术产业园区（原广汉经开区）成都大道3段投资建设了高档镁铝合金产品研发与生产技术改造项目（三期）”；在既有生产车间内新增安装生产设备，年产铝合金铸锭20000吨。

##### （二）建设过程及环保审批情况

四川中豪科技有限公司位于德阳广汉高新技术产业园区（原广汉经开区）成都大道3段，2014年中豪科技拟开展“高档镁铝合金产品研发与生产技术改造项目”，该项目于2014年9月23日取得广汉市环境保护局出具批复“广环建【2014】89号”。批复主要生产线包括熔铸生产线、挤压生产线、阳极氧化及电泳生产线、前处理及粉末喷涂生产线、时效热处理及配套公辅设施，批复产能为年产铝合金铸锭20000吨（中间产品）、LED电子节能产品10000吨、管棒材8000吨、板带2000吨，技改后全厂产品拟由来件加工改为全环节自行加工。

2016年、2020年分别进行了分期建设、验收。本次验收前，企业全厂已建年产各类铝型材20000吨生产线，其中包括1120吨/年非表面处理的铝型材基材，以及包括进一步加工的16000吨/年卧式、立式喷塑线、2880吨/年阳极氧化和电泳线，另外包括利旧的LED散热基材机械加工10000吨/年生产线。

本次验收内容于2014年9月23日取得环评批复，于2025年6月开工建设，并于2025年8月完成建设，进入试运行阶段。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

##### （三）投资情况

本项目分期投资1500万元，拟投入环保投资53万元。实际建成后，项目投资1500万元，实际环保投资为123万元，占总投资的8.2%。

## （四）验收范围

本项目验收内容为四川中豪科技有限公司主体工程、公辅设施、环保设备、措施等，生产能力为年产铝合金铸锭 20000 吨。

## 二、工程变动情况

根据自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函（2020）688 号）中的有关要求，本建设项目内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，本次验收前已进行重大变动论证（见附件），项目具体变动情况见下表：

变动清单对照分析表

类别	环办评审函（2020）688号变动清单	环评内容	实际变动情况	备注	是否属于重大变动
规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	设置固定式燃气熔炼保温炉（25t）4 台	设置 50t 熔炼炉 1 台，35t 保温炉 2 台，实际产量不变	理论最大产能发生变动，增大 20%，但未超过 30%	否
	位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的	设置固定式燃气熔炼保温炉（25t）4 台	设置 50t 熔炼炉 1 台，35t 保温炉 2 台。	在经燃烧方式优化、原辅材料优化、环保措施优化等措施条件下，最大产能的提升不会导致污染物排放量新增且超过 10% 及以上	否
		熔炼炉废气通过除尘净化装置处理，该装置采用布袋过滤后烟气通过不低于 15m 高排气筒排放	精炼过程使用不含氟精炼剂；实际熔炼炉烟气和保温炉烟气经捕集罩捕集后汇入除尘主管，进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤净化后的烟气由除尘风机送至碱喷淋塔进一步除尘脱硫后通过 25m 排气筒达标排放。		
		炒灰机粉尘捕集后经布袋除尘器除尘净化后，废气通过不低于 15m 高排气筒排放	压渣机粉尘与熔炼废气一并经袋除尘器除尘净化后进一步喷淋除尘后通过 25m 排气筒达标排放。		
/	炒灰机粉尘捕集后经布袋除尘器除尘净化后，与熔炼废气一并进一步喷淋除尘后通过 25m 排气筒达标排放。	补充环评遗漏的辅助工序，配套环保措施后不会导致污染物增量 10% 及以上			
生产工艺	新增产品品种或生产工艺、主要原辅材料、燃料变化，导致四种情况的	工艺流程：配料-装炉-熔炼-扒渣-精炼-覆盖-浇铸-冷却-锯切-均匀化	工艺流程：配料-母炉熔炼-搅拌、扒渣-转注-子炉精炼-炒灰-压渣-在线除气-深井铸造-均质	变动	否
		无	新增全氧燃烧系统，替代熔铸炉空气燃烧	可有效减少 N <sub>2</sub> 参与燃烧，减少氮氧化物产生	

环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化导致五种情况的	无	新增氩气原料、对应在线除气	不产污	否
		无	补充了炒灰工艺，为熔铸生产线配套工序	产污环节增加，但经措施处理后，不会导致污染物排放量增加10%及以上	
		熔炼炉废气通过除尘净化装置处理，该装置采用布袋过滤后烟气通过不低于15m高排气筒排放	实际熔炼炉烟气和保温炉烟气经捕集罩捕集后汇入除尘主管，进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤净化后的烟气由除尘风机送至喷淋塔进一步除尘后通过25m排气筒达标排放。	变动，措施优化	
		压渣机粉尘捕集后经布袋除尘器除尘净化后，废气通过不低于15m高排气筒排放	压渣机粉尘与熔炼废气一并经袋除尘器除尘净化后进一步喷淋除尘后通过25m排气筒达标排放。	变动，措施优化	
		均质炉燃气废气采用20m排气筒排放	均质炉燃气废气采用15m排气筒排放。	变动，但未造成无组织排放量增加	

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本次验收仅涉及冷却循环用水以及喷淋循环用水，均为定期补充损耗，不排放，对水环境无影响。

#### （二）废气

本次验收涉及工艺废气包括熔炼炉废气、炒灰机废气、压渣机废气、天然气燃烧废气。

熔炼炉烟气收集后汇入除尘主管，进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤净化后的烟气由除尘风机送至碱喷淋塔进一步除尘后通过25m排气筒达标排放；炒灰机废气独立使用布袋除尘处理后，随主管熔铸炉烟尘一并再经碱喷淋处理，经25m排气筒达标排放；压榨废气经收集后同熔炼烟尘一并使用一套布袋除尘处理，再经碱喷淋处理，经25m排气筒达标排放；熔炼、炒灰、扒渣工艺将传统熔铸炉空气燃烧替换为全氧燃烧系统，有效减少 $N_2$ 参与燃烧，从源头减少氮氧化物产生。尾气除尘后末端再经碱喷淋处理，进一步降低二氧化硫排放量，燃气废气经25m排气筒达标排放；均质炉独立设置燃气废气15m排气筒。

综上，本项目已落实环评中提出的相应废气治理措施。

#### （三）噪声

目前企业已通过采用基座减振、厂房隔声、风机加装消声器等措施进行隔声降噪，同时通过选用总图合理布局、选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振及配套的管理等有效的降噪措施，减小企业噪声对外环境的影响。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

#### （四）固废

本项目固废主要包括边角料、金属屑、废保温材料、废模具、收尘灰及喷淋底渣、二次灰渣、废除尘布袋、废矿物油等，产生情况及处置措施如下。

固体废物已按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。根据现场调查，项目依托前期已设置规范的一般固废堆存区。项目产生的边角料、金属屑返回熔炼工序，废保温材料由厂家回收，废模具收集后定期外售废品回收商；除尘器收尘灰及喷淋底渣、二次灰渣、废除尘布袋、废矿物油属于危险废物，依托前期已规范设置的危废暂存间暂存，定期交有相关处理资质的单位进行处理。

综上，企业各类废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

### 四、验收监测结果

#### （一）废气

①本期项目熔炼、压渣、炒灰等综合废气经处理后满足《关于印发〈四川省工业炉窑大气污染物综合治理实施清单〉的通知》（川环函〔2019〕1002号）相应限值要求（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物限值分别为 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $300\text{mg}/\text{m}^3$ ），另外烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）1级标准限值要求；

②本期项目均质炉废气满足《关于印发〈四川省工业炉窑大气污染物综合治理实施清单〉的通知》（川环函〔2019〕1002号）相应限值要求（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物限值分别为 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $300\text{mg}/\text{m}^3$ ），另外烟气黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）1级标准限值要求；

因此，本项目监测期间各无组织废气均能实现达标排放，满足验收要求。

#### （二）噪声

监测期间，本期项目厂界昼间最大监测噪声值为 $57\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大监测噪声值为 $49\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求，满足验收要求。

### 五、文档和环保机构情况

四川中豪科技有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。企业已进行排污许可证申报。排污许可证号91510681582153655X001U。

### 六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设

计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

### 七、建议及要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

- (1) 加强对废气处理装置的管理、维护，确保废气环保设施正常运行。
- (2) 完善车间环境管理，分类转移收尘灰，不同性质除尘灰不得混合转移过程避免撒漏、遗失，保障车间清洁，属于危险废物的除尘灰及时转移暂存危废间。
- (3) 落实危险废物处置协议，确保危险废物及时有效的转移处理，避免危险废物在厂区内大量堆存。

### 八、验收人员信息

验收组成员签字：



四川中豪科技有限公司

2026年3月27日

## 建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

**建设单位：四川中豪科技有限公司**

**项目名称：高档镁铝合金产品研发与生产技术改造项目（三期）**

**现场验收时间：2026年3月27日**

**现场验收地点：广汉高新技术产业园区成都大道3段**

验收组成	姓名	单位	职务或职称	联系电话	签字
组长	蔡连建	四川中豪科技有限公司	总工	13951046812	蔡连建
成员	李旭东	中国科学院成都生物研究所	研究员	13982298219	李旭东
	杨芸	成都市环科院	正工	13880538516	杨芸